GEOMARC
SOLUZIONI GLOBALI PER LA PERFORAZIONE

DISTRUTTORI PCD
PCD NO CORING BITS

Gli utensili in PCD provengono dall'industria petrolifera.
Si adattano perfettamente ad attività di perforazione, quali: costruzione pozzi, geotermia, ingegneria civile, ingegneria geotecnica, cave...
Il corpo principale è realizzato in carburo o acciaio. Il PCD, in certe condizioni di perforazione e formazioni geologiche, avrà una durata più lunga rispetto ad altri utensili, quali triconi/trilama, e una maggiore velocità di penetrazione riducendo in tal modo il costo al metro perforato.

PCD tools originate from the Oil & Gas Industry.
They are perfectly adapted to other drilling activities such as: water well, geothermal, civil engineering, geotechnical engineering, quarries...
The main body is made of tungsten carbide or steel. The PCD bit, for certain drilling conditions, and geological formations, will have longer lifetime than other bits such ad Tricones, Wing-Bits... ad well as a higher rate of penetration with skilled drilling crews, thereby giving you a lower cost per meter.







IL CORPO
I nostri utensili sono modellati e studiati appositamente per adattarsi al diverso numero di lame e di PCD e si adattano alle diverse formazioni e condizioni di perforazione. I PCD vengono successivamente brasati sul corpo.

I PCD
I PCD sono molto importanti in questo tipo di prodotto e sono costituiti da una base in carburo e sulla superficie di taglio in diamante policristallino. I PCD presentano due vantaggi principali: il diamante per la durezza e la resistenza all'abrasione e il carburo per la resistenza agli urti.
L'elemento diamante è un cristallo di diamante di sinterizzazione a temperature di circa 1400 ° C e pressioni di 60 kbar.

THE BODY
Our tools are moulded specifically according to the required designs to fit the different number of blades and cutters adapted to the formations and drilling conditions. The cutters are then brazed on to the body.

THE CUTTERS
The PCD cutters are of the highest importance in this kind of product and consist of a base in tungsten carbide and a cutting surface in polycrystalline diamond. The PCD cutter presents two main advantages: the diamonds for hardness and abrasion resistance and the carbide for shock resistance.
The diamond element is a sintering of crystal diamond at temperatures of around 1400°C and pressures of 60 kbar.

Geomarc S.r.l. | Via Velleia 3, 20900 Monza (MB) | tel. +39 039 2848400
info@geomarcsrl.it | www.geomarcsrl.it